

Jamhour, le 1^{er} octobre 2025

Éveil sportif et artistique (ESA) - 2025-2026

Chers Parents,

Les activités parascolaires d'Éveil Sportif et Artistique (ESA)* sont proposées comme chaque année par le Collège. Elles sont facultatives et s'adressent aux élèves de la GS à la 3^e.

Les activités débuteront le lundi 20 octobre 2025 et prendront fin le vendredi 29 mai 2026. Elles auront lieu au **Collège Saint-Grégoire**, les **lundis de 14h35 à 15h50**.

Il est également possible aux élèves du CSG de s'inscrire aux activités du **Collège Notre-Dame de Jamhour**. Celles-ci auront lieu les **mardis, jeudis et vendredis de 14h50 à 16h05**.

L'élève s'inscrit habituellement à une activité par semaine. Toutefois, il lui est possible de choisir deux activités ayant lieu deux jours différents. Dans ce cas, les parents devront régler le coût de participation pour chacune des activités.

Nous vous rappelons que le transport des élèves devra être assuré par les parents. Les véhicules devront être stationnés :

- **sur le parking du Collège Saint-Grégoire, les lundis à partir de 15h50 ;**
- **ou sur le parking du Centre Sportif à Jamhour, les mardis, jeudis ou vendredis à partir de 16h05** (l'entrée des véhicules se fera par le Petit Collège et la sortie par le Grand Collège).

Les frais de participation annuels par activité s'élèvent à 275 USD (deux cent soixante-quinze dollars américains).

Cette somme sera intégrée à la **deuxième facture de scolarité** et réglée en **un seul versement**.

Attention : Aucun remboursement ne sera effectué en cas de désistement.

Pour les inscriptions aux activités de l'ESA, vous êtes priés de remplir le **formulaire reçu dans les notifications de l'application mobile du Collège, au plus tard dimanche 12 octobre 2025**.

L'inscription à l'activité est effective dès la soumission du formulaire par les parents.

Je me tiens à votre disposition pour tout complément d'information,

Alice Keyrouz
Chargée de l'Éveil Sportif et Artistique

* En plus du programme habituel, de **nouvelles activités** sont proposées cette année (voir le tableau des activités).