

Jamhour, le 30 septembre 2026

Éveil Sportif et Artistique (ESA) - 2026-2027

Chers Parents,

Les activités parascolaires d'Éveil Sportif et Artistique (ESA)* sont proposées comme chaque année par le Collège. Elles sont facultatives et s'adressent aux élèves de la **GS (12^e) à la 3^e**.

Les activités débuteront le lundi 19 octobre 2026 et prendront fin le vendredi 28 mai 2027. Elles auront lieu au **Collège Saint-Grégoire**, les **lundis de 14h35 à 15h50**.

Il est également possible aux élèves du CSG de s'inscrire aux activités du **Collège Notre-Dame de Jamhour**. Celles-ci auront lieu les **mardis, jeudis et vendredis de 14h50 à 16h05**.

L'élève s'inscrit habituellement à une activité par semaine. Toutefois, il lui est possible de choisir deux activités ayant lieu deux jours différents. Dans ce cas, les parents devront régler le coût de participation pour chacune des activités.

Nous vous rappelons que le transport des élèves devra être assuré par les parents. Les véhicules devront être stationnés :

- **sur le parking du Collège Saint-Grégoire, les lundis à partir de 15h50 ;**
- **ou sur le parking du Centre Sportif à Jamhour, les mardis, jeudis ou vendredis à partir de 16h05** (l'entrée des véhicules se fera par le Petit Collège et la sortie par le Grand Collège).

Les frais annuels de participation par activité s'élèvent à 300 USD (trois cents dollars américains).

*Cette somme sera intégrée à la **deuxième facture de scolarité** et réglée en **un seul versement**.*

Attention : Aucun remboursement ne sera effectué en cas de désistement.

Pour les inscriptions aux activités de l'ESA, vous êtes priés de remplir le **formulaire reçu dans les notifications de l'application mobile du Collège, au plus tard mercredi 7 octobre 2026**.

L'inscription à l'activité est effective dès la soumission du formulaire par les parents.

Je me tiens à votre disposition pour tout complément d'information,

Alice Keyrouz

Chargée de l'Éveil Sportif et Artistique

* En plus du programme habituel, de **nouvelles activités** sont proposées cette année (voir le tableau des activités).